

OCP Oil Prime 12000-46



Información del producto

Versión 06.03.2026 – página 1

OCP Europe B.V.

Jelle Zijlstraweg 62F

NL - 1689ZX - Zwaag

Descripción

OCP Oil Prime 12000-46 es un lubricante para compresores de larga duración único, basado en una innovadora química PAG (polialquilenglicol) soluble en aceite. Esta nueva tecnología de producto está diseñada específicamente para aplicaciones en compresores de aire de tornillo rotativo donde actualmente se utiliza un lubricante basado en hidrocarburos (aceite mineral o PAO) y el usuario desea realizar un cambio sencillo a un aceite para compresores de alto rendimiento basado en PAG.

Además de las conocidas propiedades ventajosas de los aceites para compresores basados en PAG/éster, este nuevo producto, a diferencia de otros productos basados en PAG, es totalmente miscible con aceites minerales, PAO o productos basados en ésteres. El producto es tolerante incluso si los procedimientos de cambio no se realizan con total precisión. Las prestaciones de OCP Oil Prime 12000-46 son comparables a las de los conocidos aceites para compresores basados en tecnología PAG/éster.

Principales ventajas de rendimiento:

- Totalmente compatible con lubricantes basados en hidrocarburos / permite un cambio sencillo sin necesidad de lavado ni fluidos de limpieza
- Perfil de rendimiento similar a los aceites para compresores PAG/éster líderes en la industria
- Funcionamiento libre de barnices y capacidad de disolver barnices dejados por otros lubricantes
- Excelentes propiedades a bajas y altas temperaturas
- Muy buena protección contra la corrosión y la degradación termo-oxidativa
- Excelente lubricidad para una larga vida útil del compresor
- Alta conductividad térmica del fluido que permite temperaturas de funcionamiento más bajas
- 100% estabilidad hidrolítica; beneficiosa en entornos con mala calidad del aire
- Arrastre (carry over) extremadamente bajo
- Formulado con bases fácilmente biodegradables

Aplicación

OCP Oil Prime 12000-46 es la opción ideal para compresores de aire de tornillo rotativo que operan bajo condiciones altamente exigentes con largos intervalos de cambio (hasta 12.000 horas de funcionamiento, dependiendo de las condiciones operativas). Aplicación principal: cuando el usuario desea cambiar de un aceite basado en hidrocarburos a un aceite para compresores de alto rendimiento basado en PAG.

Compatibilidad con elastómeros y pinturas

OCP Oil Prime 12000-46 presenta buena compatibilidad con materiales de sellado de nitrilo (contenido medio y alto de nitrilo) y Viton, típicamente utilizados en sellos y mangueras de compresores.

Se recomienda el uso de pinturas epoxi de alta calidad, ya que los polialquilenglicoles no son compatibles con ciertas pinturas convencionales.

OCP Oil Prime 12000-46



Información del producto

Versión 06.03.2026 – página 2 de 2

OCP Europe B.V.
Jelle Zijlstraweg 62F
NL - 1689ZX - Zwaag

Procedimiento de cambio

OCP Oil Prime 12000-46 se basa en una nueva química PAG soluble en aceite y, por lo tanto, es totalmente miscible/compatible con lubricantes para compresores basados en hidrocarburos (aceite mineral o PAO). Esto permite un cambio de aceite sencillo desde lubricantes basados en hidrocarburos sin los procedimientos habituales de lavado y limpieza.

Este producto está diseñado específicamente para facilitar el cambio de aceites basados en hidrocarburos (aceite mineral o PAO) a un aceite para compresores de alto rendimiento basado en PAG.

Información de seguridad del producto / Manejo seguro

Consulte la ficha de datos de seguridad vigente para obtener información detallada sobre toxicología, normativa y manejo seguro de OCP Oil Prime 12000-46.

OCP Oil Prime 12000-46 no debe utilizarse en compresores que produzcan aire respirable.

Propiedades físicas y de rendimiento típicas

Propiedad	Norma	OCP Oil Prime 12000-46
Densidad a 15°C	ASTM D4052	966kg/m ³
Viscosidad a 40°C	ASTM D445	44,7mm ² /s
Viscosidad a 100°C	ASTM D445	8,4mm ² /s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	166
Punto de fluidez	ASTM D97	-54°C
Tendencia a la formación de espuma (secuencias I-III)	ASTM D892	0/0; 0/0; 0/0
Punto de inflamación	ASTM D92	267°C
AN/NZ	ASTM D664	0,09mgKOH/g
Liberación de aire a 50°C	ASTM D3427	<1min
Desgaste 4 bolas, 392N, 1h, 75°C, 1200 rpm	ASTM D 4172	0,46mm
Corrosión en tira de cobre (3h, 100°C)	ASTM D 130	1a
Corrosión del acero en agua de mar (método B, 24h)	ASTM D 665	Aprobado
Biodegradabilidad (OECD 301B)		>60%